

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом, с рукояткой

Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Premium DN15–DN40 — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Стальные шаровые краны RJIP Premium в основном предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей». (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Шаровые краны RJIP Premium могут также применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Краны снабжены уникальным уплотнением штока, которое в отличие от большинства аналогов других производителей не содержит

резины, которая со временем теряет свои свойства под воздействием высоких температур и давлений. Уплотнение штока кранов RJIP Premium состоит из нескольких слоев графита и гарантирует полную герметичность и неограниченный срок службы данного узла крана в условиях высоких и изменяющихся температур.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами уплотнения из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара.

В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

Основные характеристики

DN = 15–40 мм.

Номинальное давление: PN = 25, 40 бар;

Температура рабочей среды: от –40 до 180 °С;

Минимальная температура¹⁾ окружающей среды: –40 °С (для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно);

Температура хранения и транспортировки: от –40 до 50 °С.

Теплоноситель: вода теплосетевая, гликолевые водные растворы до 50 %.

Присоединительные размеры патрубков и фланцев соответствуют ГОСТ.

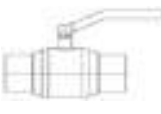
¹⁾ Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

Техническое описание

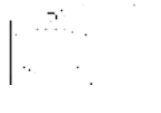
Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом, с рукояткой

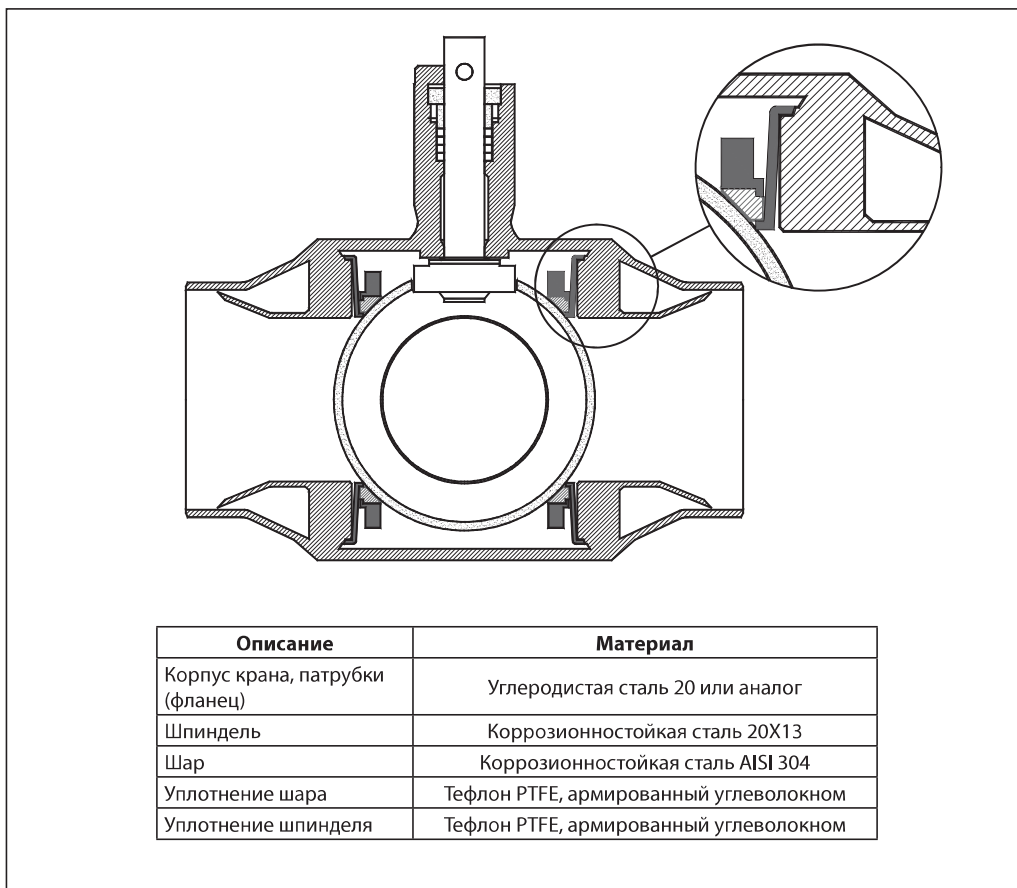
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Premium WW с рукояткой, под приварку

| Эскиз | DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды, °C | | Условная пропускная способность K_{vs} м³/ч |
|---|--------|---------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------|---|
| | | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
|  | 15 | 065N0100GR | 40 | -40 | 180 | 11 |
| | 20 | 065N0105GR | | | | 15 |
| | 25 | 065N0110GR | | | | 34 |
| | 32 | 065N0115GR | | | | 52 |
| | 40 | 065N0120GR | | | | 96 |

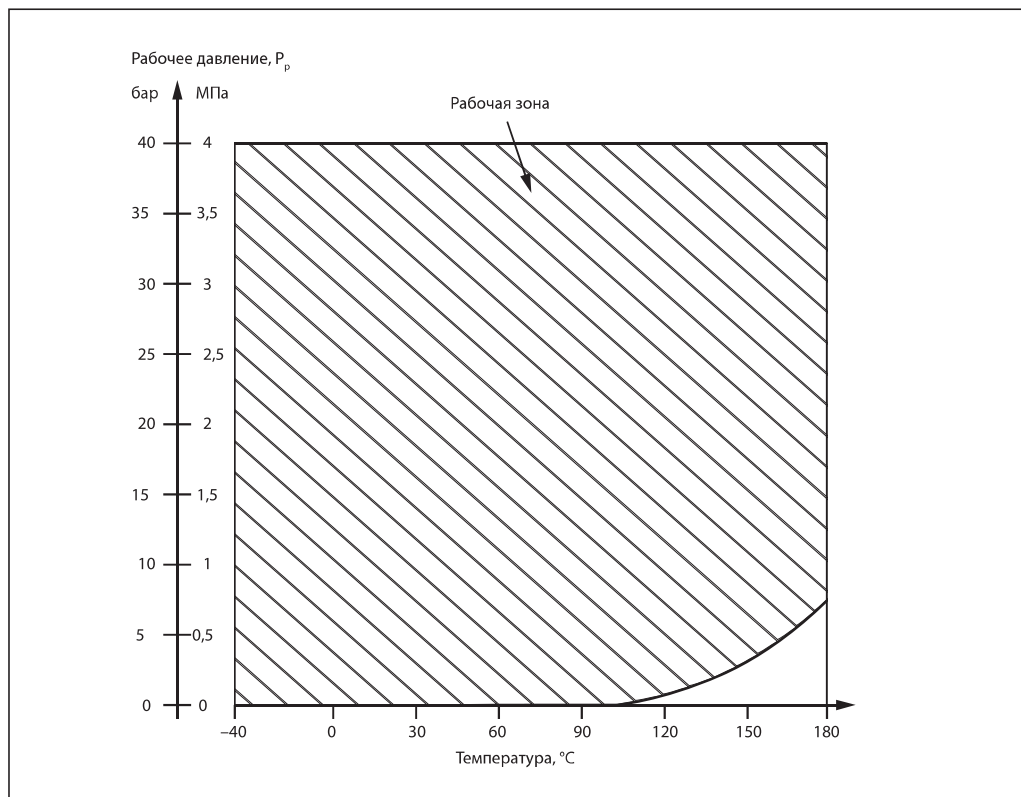
Кран шаровой RJIP Premium FF с рукояткой, фланцевый

| Эскиз | DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды, °C | | Условная пропускная способность K_{vs} м³/ч |
|---|--------|---------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------|---|
| | | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
|  | 15 | 065N0300GR | 40 | -40 | 180 | 11 |
| | 20 | 065N0305GR | | | | 15 |
| | 25 | 065N0310GR | | | | 34 |
| | 32 | 065N0315GR | | | | 52 |
| | 40 | 065N0320GR | | | | 96 |

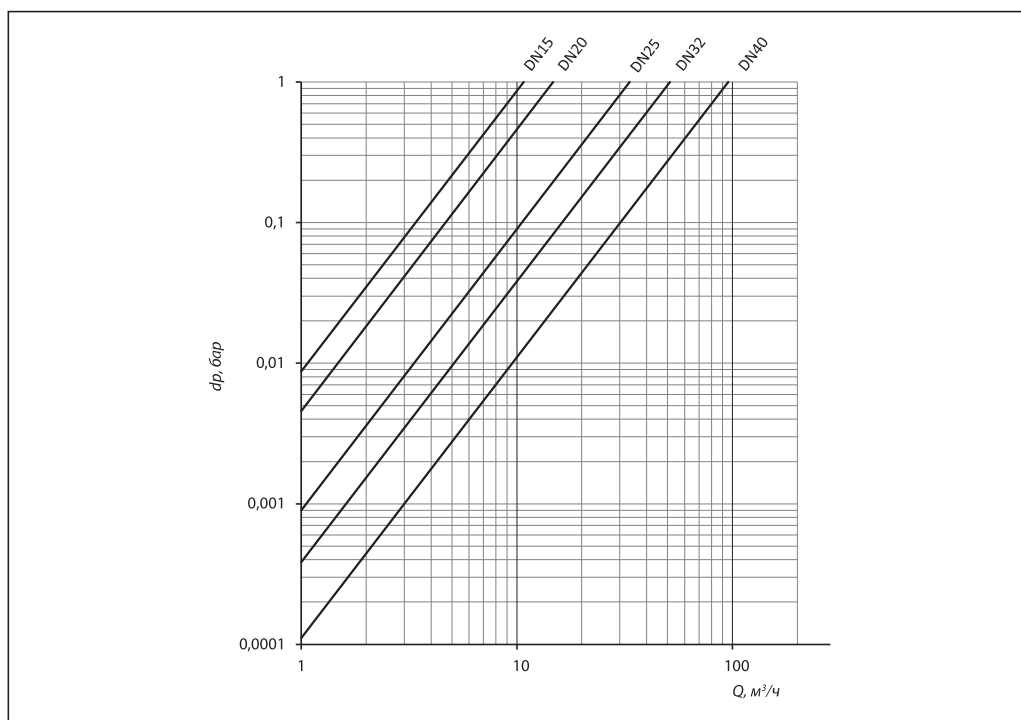
Устройство и материалы


Рабочая зона

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами. Максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



Гидравлические потери



Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность

вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

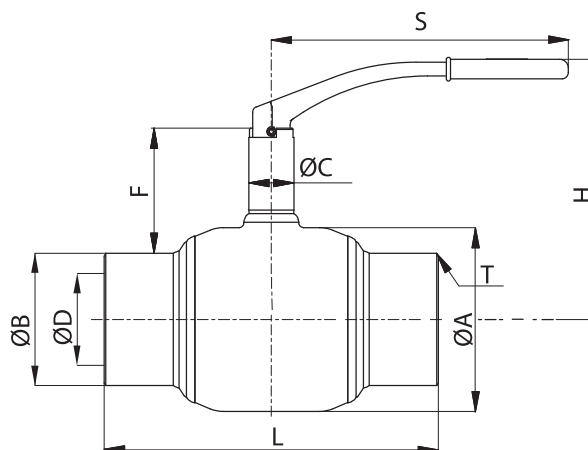
Для проверки работоспособности крана и поддержания его в рабочем состоянии необходимо проводить несколько циклов полного открытия-закрытия (с периодичностью не реже 4 раз в год) для смачивания уплотнительных поверхностей шара рабочей средой.

Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.

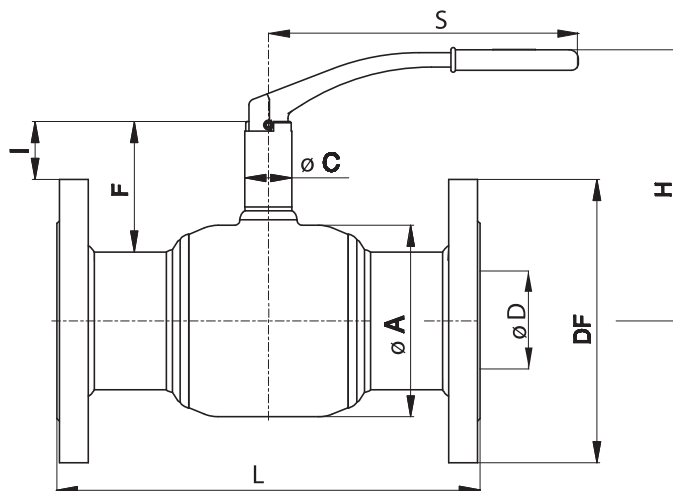
Предотвращение замерзания

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры



| DN | ØA | ØB | ØC | ØD* | F | H | L | S | T | Масса, кг |
|----|------|------|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| | мм | | | | | | | | | |
| 15 | 42,4 | 21,3 | 25 | 15 | 61 | 125 | 230 | 115 | 2,6 | 1,0 |
| 20 | 42,4 | 26,9 | 25 | 15 | 58 | 125 | 230 | 115 | | 1,0 |
| 25 | 48,3 | 33,7 | 25 | 20 | 56 | 125 | 230 | 115 | | 1,2 |
| 32 | 60,3 | 42,4 | 25 | 25 | 56 | 130 | 260 | 115 | | 1,5 |
| 40 | 76,1 | 48,3 | 35 | 32 | 54 | 140 | 260 | 157 | | 2,3 |



| DN | ØA | ØC | ØD* | ØDF | F | H | I | L | S | n** | Масса, кг |
|----|------|----|-----|-----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----------|
| | мм | | | | | | | | | | |
| 15 | 42,4 | 25 | 15 | 95 | 58 | 120 | 21 | 130 | 115 | 4 | 2,2 |
| 20 | 42,4 | 25 | 15 | 105 | 58 | 120 | 19 | 150 | 115 | 4 | 2,9 |
| 25 | 48,3 | 25 | 20 | 115 | 70 | 125 | 30 | 160 | 115 | 4 | 3,5 |
| 32 | 60,3 | 25 | 25 | 135 | 72 | 140 | 20,5 | 180 | 115 | 4 | 4,8 |
| 40 | 76,1 | 35 | 32 | 145 | 87 | 150 | 33,5 | 200 | 165 | 4 | 6,5 |

* D — диаметр отверстия в шаре.

** n — количество отверстий во фланцах.

Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.